

Opis Przedmiotu Zamówienia

Automatyczna komora do badania mrozoodporności

A.	Przedmiot zamówienia:
	Przedmiotem zamówienia jest nowa, kompletnie wyposażona automatyczna komora do badania mrozoodporności, przeznaczona do badań odporności na działanie mrozu, betonu, prefabrykatów betonowych, kruszyw oraz podbudów.
	Ilość: 1 szt.
B.	Zakres zamówienia obejmuje:
	– Dostawę urządzenia od autoryzowanego przedstawiciela producenta w Polsce, przygotowanego do wykonywania pomiarów, będącego przedmiotem zamówienia do miejsca wskazanego przez Zamawiającego w dniu roboczym od poniedziałku do piątku w godzinach 8:00 – 14:00; – miejsce dostawy: Generalna Dyrekcja Dróg Krajowych i Autostrad Oddział w Poznaniu Wydział Technologii i Jakości Budowy Dróg - Laboratorium Drogowe 61-625 Poznań, ul. Hawelańska 12 – montaż i uruchomienie komory będącej przedmiotem zamówienia w siedzibie Zamawiającego; – przeszkolenie personelu min. 5 osób przewidzianych do obsługi wymienionego sprzętu; – zapewnienie stałego autoryzowanego serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego przez autoryzowanego przedstawiciela w Polsce; – bezpłatne usuwanie w okresie gwarancyjnym wad fizycznych i awarii powstałych w związku z wadami materiałowymi lub wykonania.
C.	Wymagania techniczne oraz elementy składowe:
	– Fabrycznie nowa, wyprodukowany max. w 2026 roku. – całkowite wymiary zewnętrzne komory: ▪ długość – 1800 ÷ 2100 mm; ▪ szerokość – 1400 ÷ 1500 mm; ▪ wysokość – 1500 ÷ 1800 mm; – wymiar komory roboczej: ▪ długość – 1250 ÷ 1500 mm; ▪ szerokość – 520 ÷ 750 mm; ▪ wysokość – 400 ÷ 550 mm; – komora wewnętrzna oraz zewnętrzna wykonana ze stali nierdzewnej AISI 304; – rama nośna komory wykonana ze stali nierdzewnej AISI 304; – praca komory w zamkniętym obiegu wody; – zakres temperatur roboczych: - 25°C do +30°C; – elektroniczny programator o rozmiarze minimum 5" z menu w języku polskim;

	– zaprogramowane w pamięci sterownika procedury badawcze wg norm; ▪ PN-88-B-06250 ▪ PN-B-06265 zał. N ▪ PN-B-06265 zał. O ▪ PN-EN 1338, PN-EN 1339, PN-EN 1340 ▪ PN-EN 1367 ▪ PN-EN 722-2 ▪ PN-S-96014 – w przypadku awarii komory lub zaniku napięcia po ponownym uruchomieniu programator komory musi zapewnić powrót do pracy od momentu przzerwania pracy (zanik prądu nie może skutkować nadliczaniem ani utratą cykli); – w ścianie komory musi znajdować się przepust umożliwiający wprowadzenie zewnętrznej sondy temperaturowej do środka komory; – w komorze roboczej muszą być co najmniej 2 wentylatory wymuszające obieg powietrza zamontowane na pokrywie komory roboczej; – komora wyposażona w pompę wody do usuwania wody ze zbiornika przy okresowej wymianie wody; – półki wewnętrzne dostosowane do badania próbek o wysokości 150 mm; – kompresor umieszczony poza komorą, szczegóły montażu kompresora znajdują się w pkt. E Warunki montażu; – zasilanie komory 400V/16A urządzenie musi posiadać zabezpieczenie przed zanikiem fazy;
D.	Inne wymagania i postanowienia
	– Wszystkie elementy dostarczanej komory będą fabrycznie nowe; – dostarczony przedmiot zamówienia będzie w pełni posiadał parametry techniczne i użytkowe zgodne z zapisami niniejszego opisu przedmiotu zamówienia; – do przedmiotu zamówienia dołączone zostaną: ▪ świadectwo wzorcowania komory wykonane w temperaturze - 18°C do +18°C w pięciu punktach pomiarowych w cyklu pracy programu wg. PN-B-06265 zał. N – Wykonawca zapewni szkolenie w siedzibie Zamawiającego; – szkolenie przeprowadzone będzie w języku polskim; – odbiór przedmiotu zamówienia nastąpi na podstawie protokołu odbioru podpisanego bez zastrzeżeń przez osoby upoważnione ze strony Zamawiającego i Wykonawcy wskazane w umowie po dostarczeniu kompletnego przedmiotu zamówienia wraz z przeprowadzeniem wymaganego szkolenia; – Wykonawca dostawy pokryje wszelkie koszty związane z dostawą komory do siedziby Zamawiającego; – Zamawiający nie dopuszcza by przedmiot zamówienia był urządzeniem prototypowym;

	– Wykonawca zobowiązany jest udokumentować dostawę minimum 2 urządzeń o parametrach technicznych jak urządzenie będące przedmiotem zamówienia w okresie ostatnich 3 lat.
E.	Warunki montażu
	– Wstawienie komory do miejsca montażu brama garażowa. Zamawiający ma możliwość zapewnienia obsługi wózkiem widłowym wraz z operatorem; – w celu podłączenia komory do kompresora, należy przebić jedną ścianę i ułożyć rurociąg o długości około 3,0 m.
F.	Gwarancja
	– Okres gwarancji będzie wynosił min. 2 lata od daty podpisania protokołu odbioru wyposażenia; – czas reakcji (diagnozy usterki) Wykonawcy w trakcie trwania gwarancji – w ciągu max. 5 dni roboczych od daty zgłoszenia usterki (e-mail lub pisemnie); – czas naprawy w trakcie trwania gwarancji – w ciągu max. 10 dni roboczych od daty diagnozy usterki. W razie konieczności czas naprawy będzie wydłużony o czas dostawy koniecznych do naprawy podzespołów produkowanych przez strony trzecie, jednak nie więcej niż do 30 dni roboczych łącznie; – okres gwarancji ulega wydłużeniu o czas naprawy elementu wyposażenia; – okres gwarancji rozpoczyna się od początku dla elementu wymienionego; – w przypadku wystąpienia usterki po trzeciej naprawie tego samego elementu Wykonawca dostawy wymieni element wyposażenia na nowy; – wszelkie koszty transportu urządzenia związane z obsługą gwarancyjną ponosi Wykonawca; – urządzenie powinno być oznakowane znakiem bezpieczeństwa CE;
G.	Termin wykonania dostawy:
	4 tygodnie od daty podpisania umowy na dostawę.